

## ПАВ фильтр на частоту 326.4 МГц с полосой 12 МГц

Название: Фильтр на ПАВ FP-326B12

Обозначение: FP-326B12

Корпус: SMD 7,0 x 5,0

Категория качества: ОТК



### Основные технические параметры фильтра

Наименование параметра	Ед.	Норма параметра		
		Мин.	Тип.	Макс.
Центральная частота	МГц	-	326.4	-
Вносимое затухание	дБ	-	12	17
2дБ Нижняя Частота	МГц	-	318.2	318.9
2дБ Верхняя Частота	МГц	333.9	335	-
Ширина полосы пропускания по уровню 2дБ	МГц	15	16.8	-
40дБ Нижняя Частота	МГц	313.9	315.7	-
40дБ Верхняя Частота	МГц	-	338	338.9
Ширина полосы пропускания по уровню 40дБ	МГц	-	22.3	-
Вход КСВН (318.9 - 333.9 МГц)	-	-	1.3	2
Выход КСВН (318.9 - 333.9 МГц)	-	-	1.67	2
ГВЗ (318.9 - 333.9 МГц)	нс	-	60	100
Неравномерность АЧХ (323.9 - 328.9 МГц)	дБ	-	0.5	1
Гарантированное затухание в полосах задерживания:				
10 - 276.4 МГц	дБ	50	60	60
276.4 - 306.4 МГц	дБ	45	5	51
346.4 - 376.4 МГц	дБ	45	56	56
376.4 - 450 МГц	дБ	50	64	64

- Максимальный уровень входного непрерывного сигнала: 10 дБм
- Диапазон рабочих температур: -30°C ... +80°C

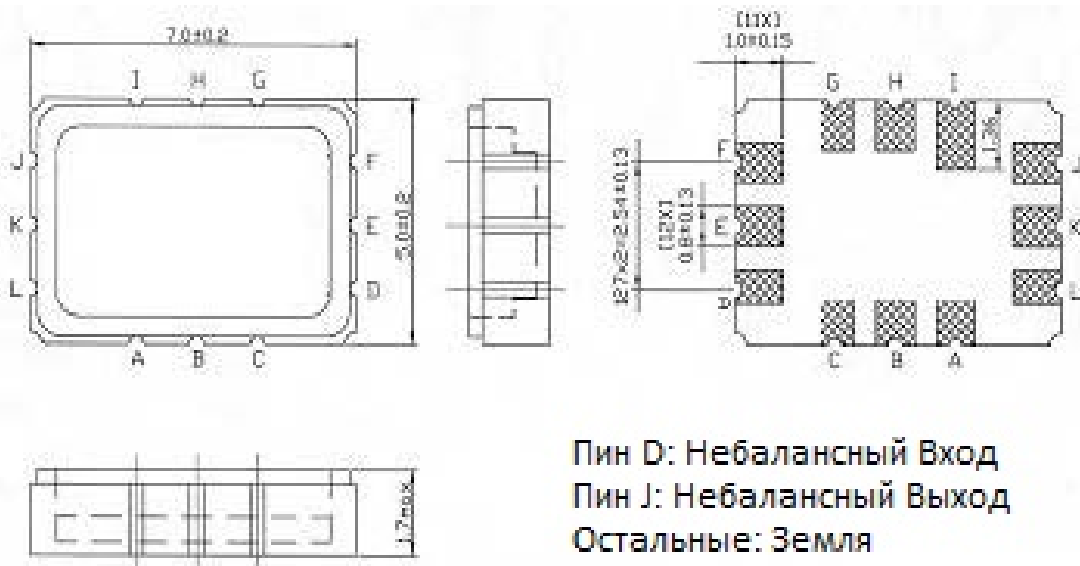
#### \* Внимание!!!

Данное устройство относится к чувствительным к электростатическому разряду (ЧЭСР) компонентам. В соответствии с требованиями ГОСТ Р 53734.5.1-2009 персонал должен иметь заземление или эквипотенциальное соединение.

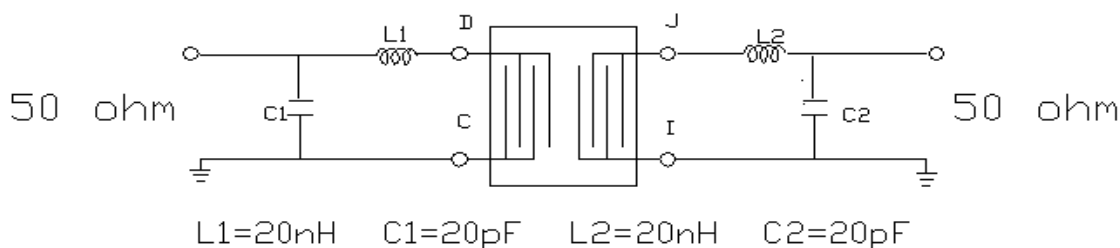
При работе персонала на ЭСР-защищенном рабочем месте, сотрудники должны быть заземлены через антистатические браслеты.

Для работы стоя персонал может заземляться либо с помощью антистатических браслетов, либо с помощью системы заземления «напольное покрытие - обувь».

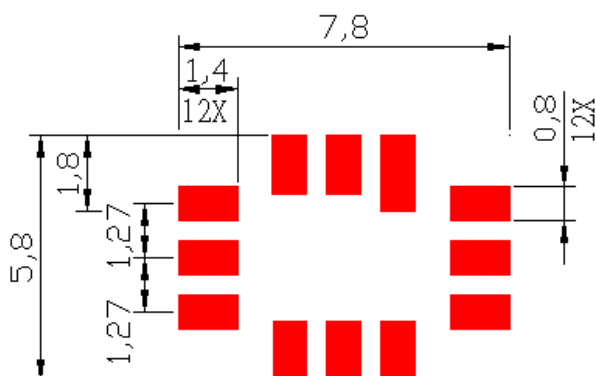
**Общий вид фильтра (12 Pin) \*Распродажа остатков в данном корпусе!**



**Схема Включения**



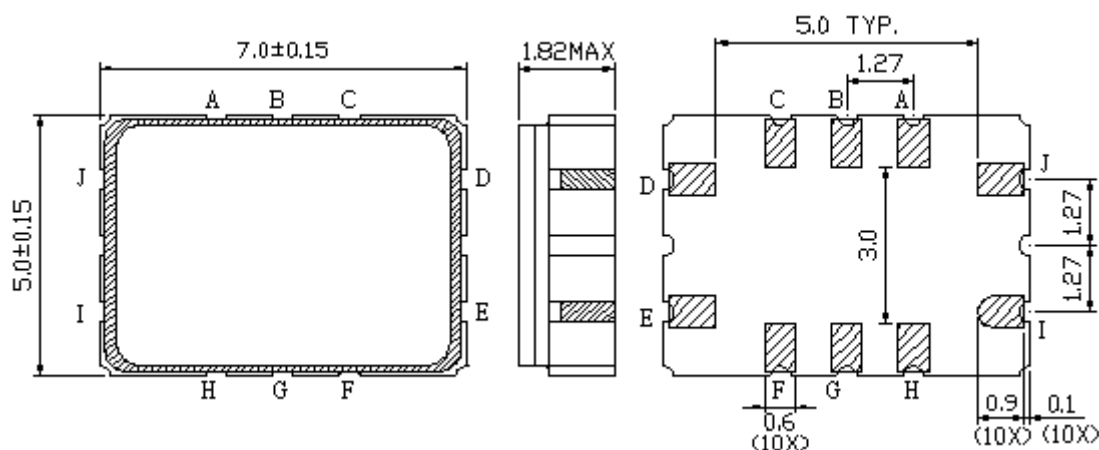
**Размеры контактных площадок:**



**\*\* Внимание!!!**

Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

## Общий вид фильтра (10 Pin) \* Новый корпус!

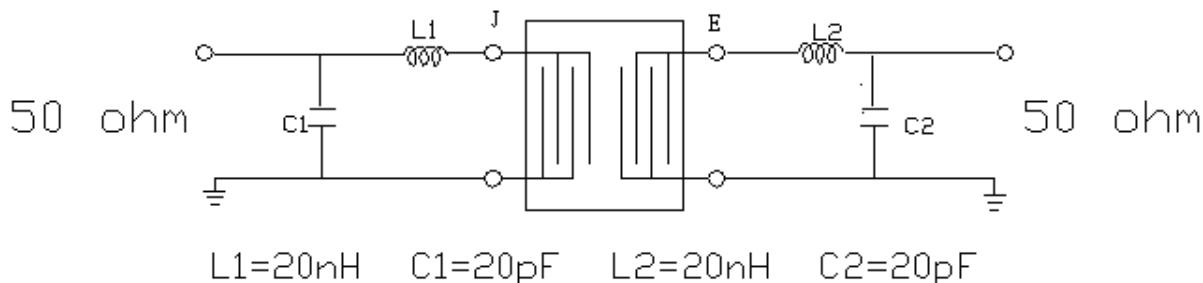


Пин J: Небалансный Вход

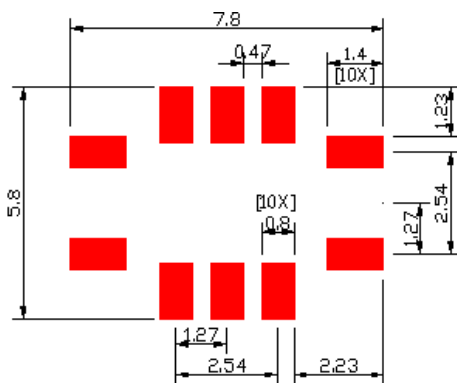
Пин E: Небалансный Выход

Остальные: Земля

### Схема Включения



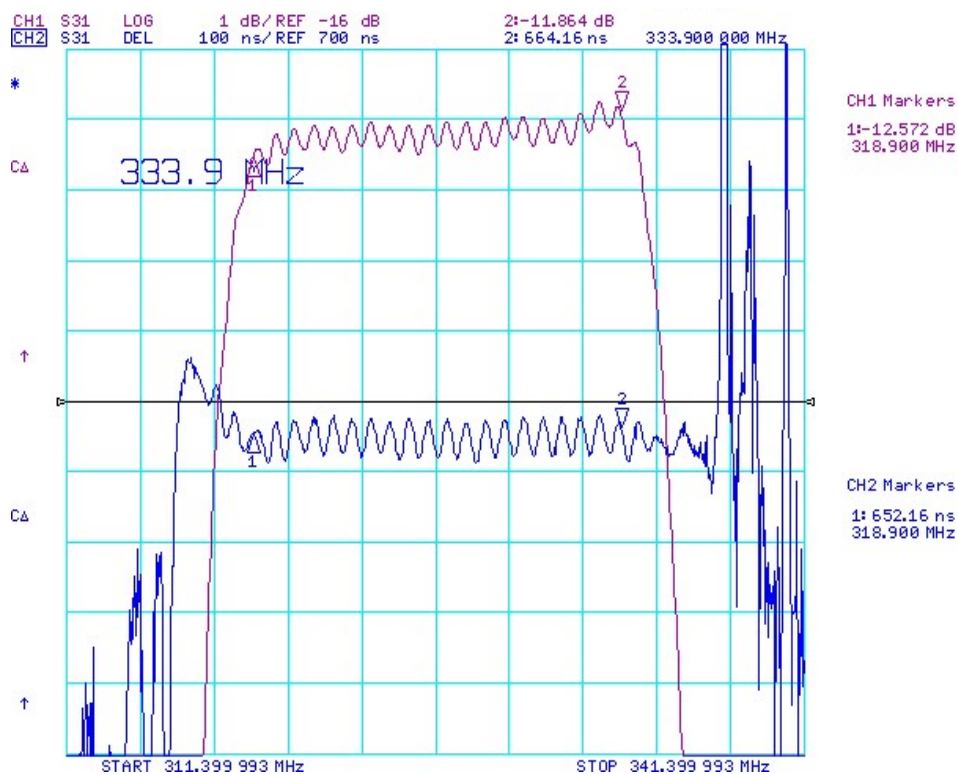
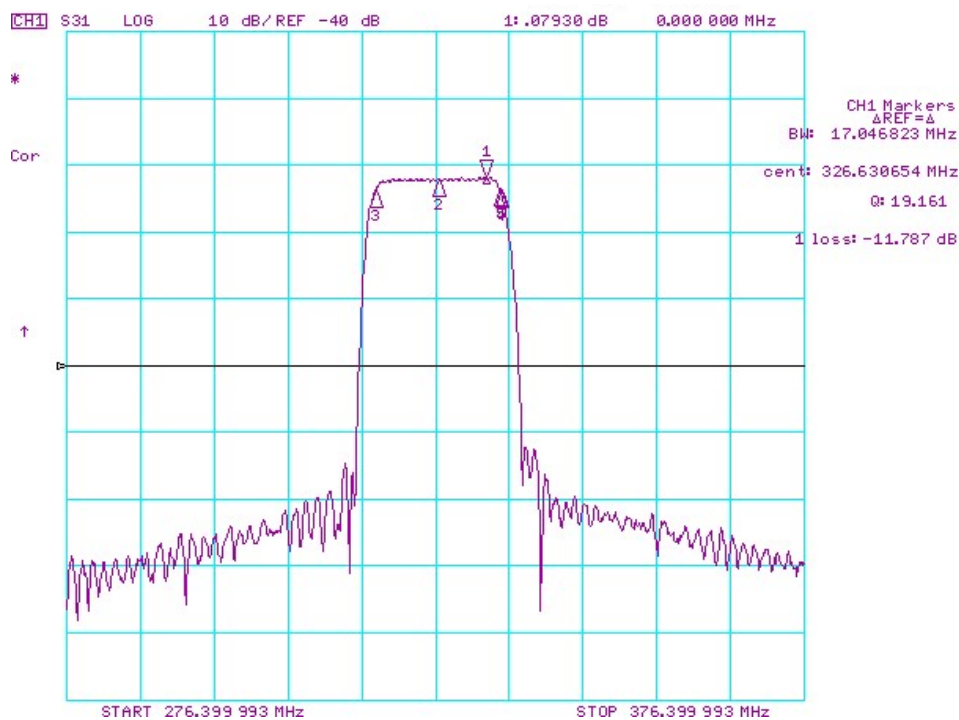
### Размеры контактных площадок:



### \*\* Внимание!!!

Конкретные номиналы L, C элементов согласующей цепи (если таковые имеются в схеме включения) зависят от паразитных емкостей и индуктивностей измерительного устройства Поставщика или в печатной плате аппаратуры Заказчика. Конкретные значения номиналов элементов цепей подбираются при регулировке фильтра в аппаратуре Заказчика.

## АЧХ Фильтра



## Рекомендации для ручной пайки Фильтров в SMD – корпусах.

Пайка выводов фильтра в корпусе SMD должна производиться припоем с температурой плавления не более 150°C при помощи паяльника с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C. При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120.

Время пайки не должно превышать 10 секунд.

## Рекомендации для автоматической пайки

Допускается пайка корпусов фильтра по периметру к монтажным элементам припоем с температурой плавления не более 150°C и паяльником с температурой жала не более 160°C.

Требуется предварительный прогрев корпуса со скоростью не более 10°C/мин до температуры 100°C.

При пайке рекомендуется использовать флюс радиомонтажный, нейтральный ЛТИ-120. Время пайки не должно превышать 10 секунд.

