

Общество с ограниченной ответственностью
«Научно-производственное предприятие «Техно-ПАРК»
(ООО «НПП «Техно-ПАРК»)

Тел/факс (495) 411-96-09

Юридический и фактический адрес: 121357, г. Москва, ул. Вере́йская, д. 29, стр. 135.

Почтовый адрес для переписки: 121357 Москва, а/я 61.

E-mail: mail@sawtechno.ru

Web: www.sawtechno.ru

Технические характеристики фильтра на ПАВ ТВ0656В

Производитель: TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Поставщик: ООО «НПП «Техно-ПАРК» - авторизованный дистрибьютор компании
TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD

Научно-производственное предприятие ООО «НПП «Техно-ПАРК» разрабатывает и поставляет полосно-пропускающие радиочастотные фильтры на поверхностных акустических волнах (ПАВ) и устройства на их основе. «НПП «Техно-ПАРК» имеет собственную научную и производственную базу, а также является авторизованным дистрибьютором мирового лидера по производству фильтров на ПАВ компании TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD



TAI-SAW TECHNOLOGY CO., LTD.

No. 3, Industrial 2nd Rd., Ping-Chen Industrial District,
Taoyuan, 324, Taiwan, R.O.C.

SAW Filter 359 MHz

MODEL NO.: TB0656B

REV.1.0

A. MAXIMUM RATING:

1. Operating Temperature: -10°C to +85°C
2. Storage Temperature: -40°C to +85°C
3. Input Power Level: 10 dBm
4. Maximum DC Voltage: 10V

RoHS Compliant
Lead free
Lead-free soldering

B. ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

Ambient Temperature: 25°C

Characteristics	Unit	Value		
		Min.	Typ.	Max.
Center frequency	MHz	-	359.2	-
Maximum Insertion loss	dB	-	11.5	13.0
1dB Bandwidth	MHz	22	24.1	-
Passband Ripple in $F_C \pm 11\text{MHz}$	dB	-	0.2	0.7
Group Delay Ripple in $F_C \pm 11\text{ MHz}$	ns	-	17	30
Group Delay Slope	ns/MHz	-	5	-
Temp Coefficient	ppm/°C	-	-18	-
Attenuation: From 0dB				
1) 319 ~ 336 MHz	dB	40	48	-
2) 336 ~ 342 MHz	dB	40	45	-
3) 374.8 ~ 379 MHz	dB	-	14	-
4) 379 ~ 401 MHz	dB	40	44	-

Note: Group Delay compensate with 360MHz Filter

C. FREQUENCY CHARACTERISTICS :

1.S21 Response: (span : 250MHz)

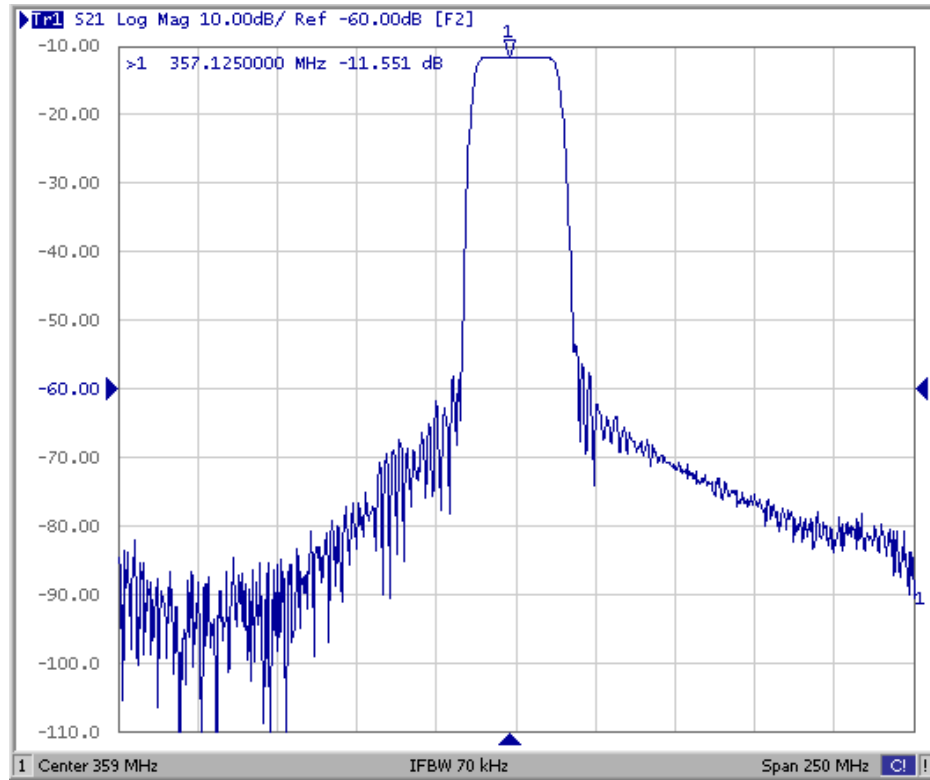


Fig1. Horizontal: 25MHz/Div Vertical: 10dB/Div

2. Group-Delay Ripple: (span : 30MHz)

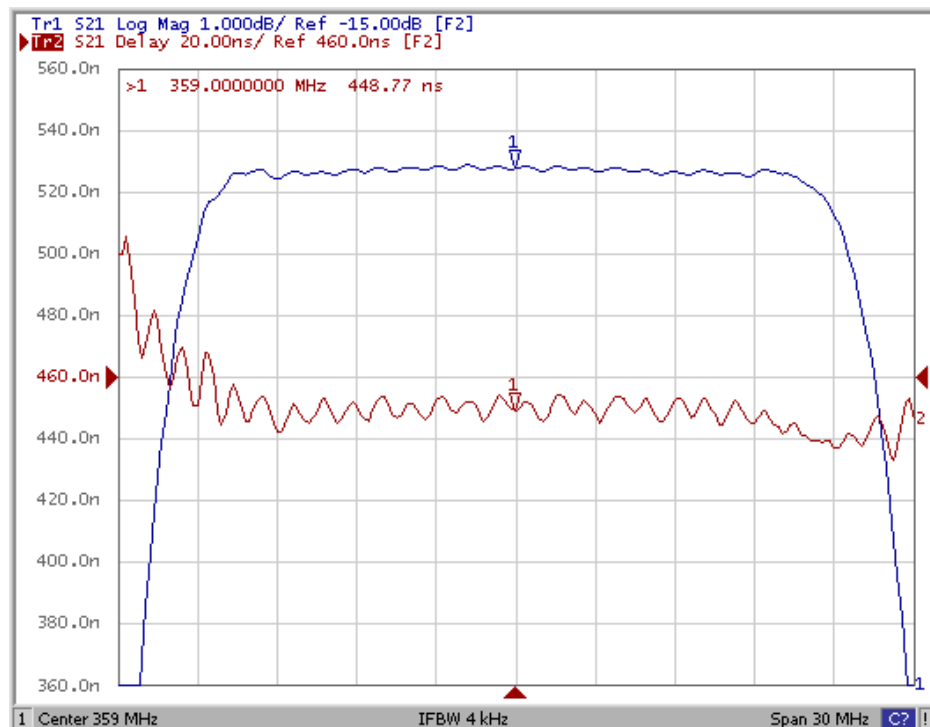
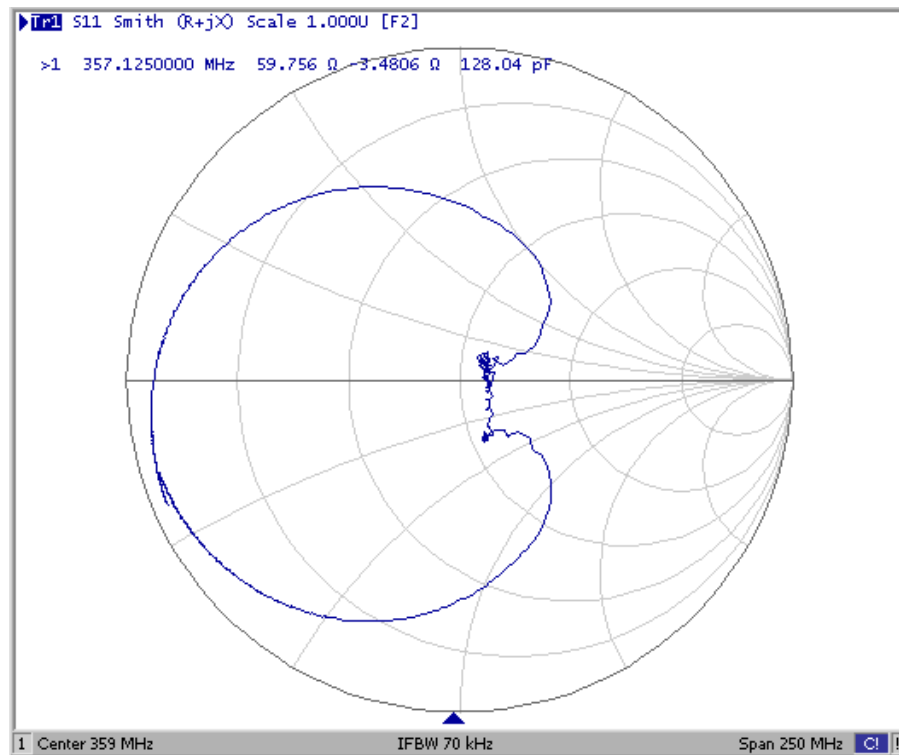
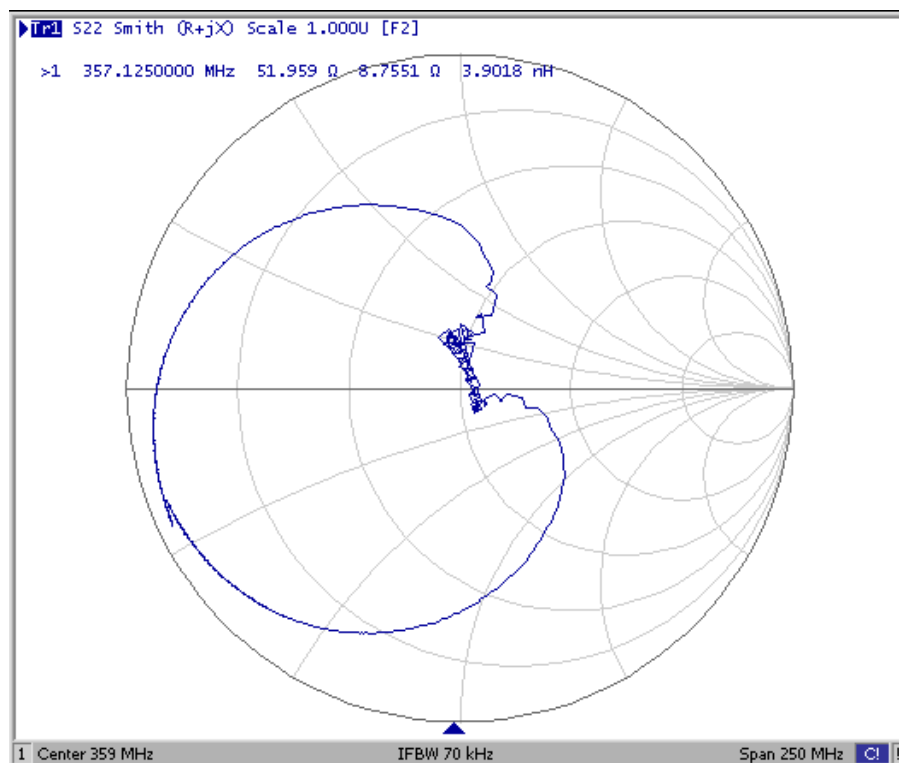


Fig2. Horizontal: 3.0MHz/Div Vertical: 20nec/Div

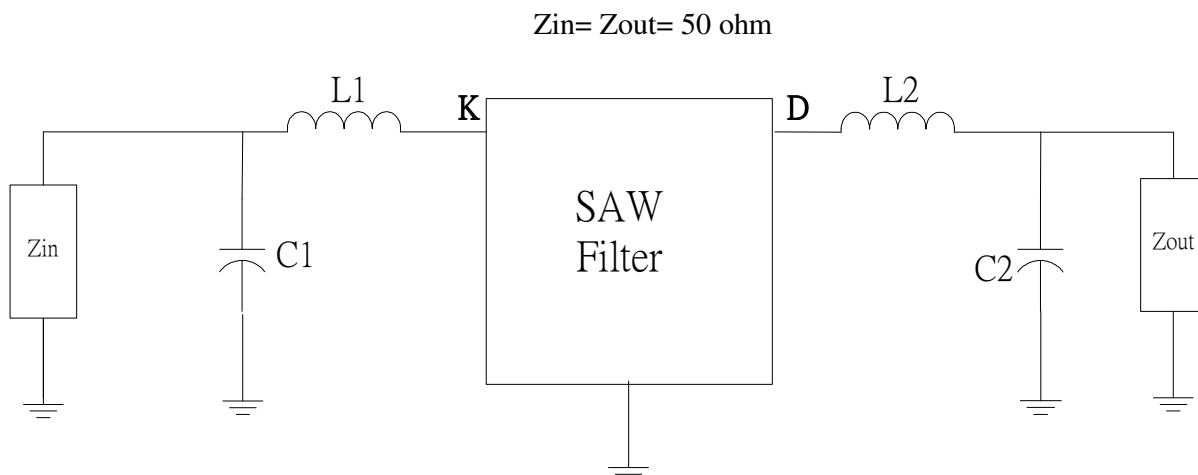
3. S11 Smith Chart: (span : 150MHz)



3. S22 Smith Chart (span : 150MHz)

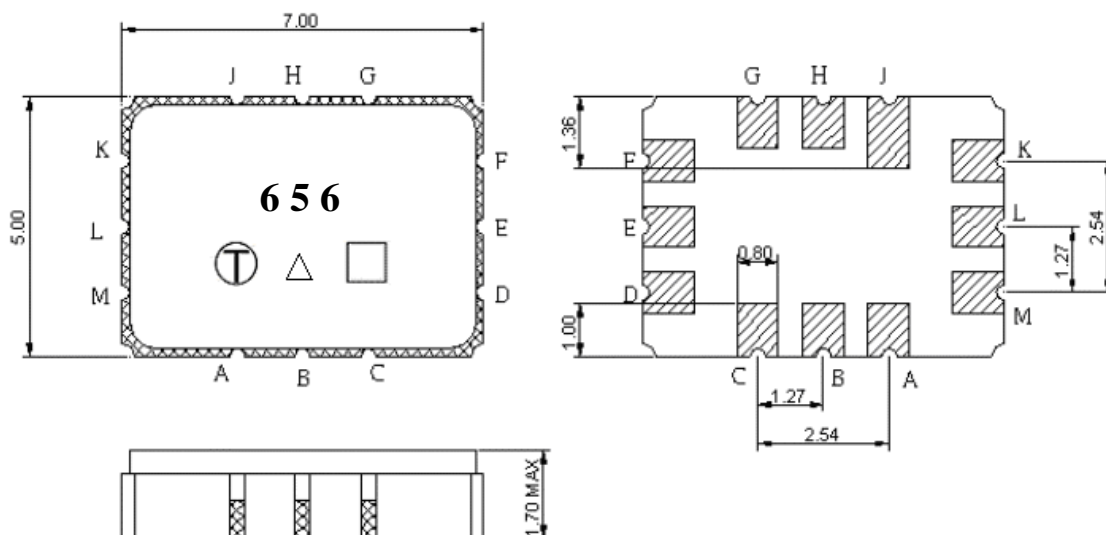


D. MEASUREMENT CIRCUIT



Input: L1=27 nH; C1=18 pF
Output: L2=25 nH; C2=20 pF

E.OUTLINE DRAWING:



Pin K: RF input

Pin D: RF output

Pin A, B, C, D, E, F, G, H, J: To be Ground

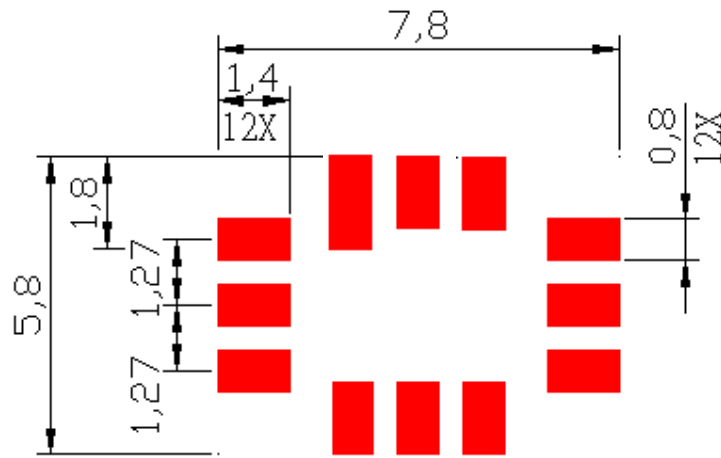
□ : Week Code (Follow the table from planner each year)

Unit : mm

$\triangle$: Product / Year Code

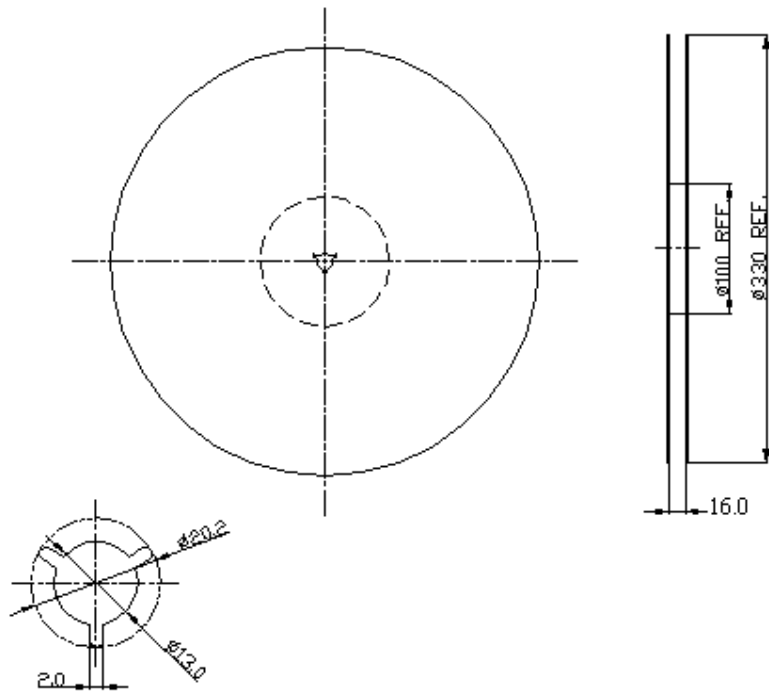
Year	2009 2013	2010 2014	2011 2015	2012 2016
Product Code	B	b	<u>B</u>	<u>b</u>

F. PCB Footprint



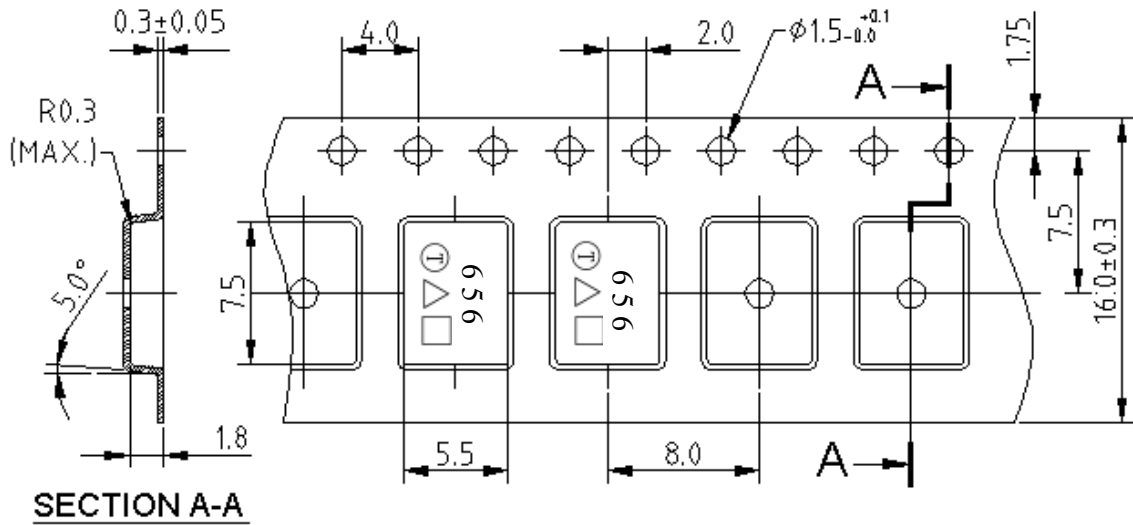
G. PACKING:

1. REEL DIMENSION



Unit: mm

2. TAPE DIMENSION



Unit: mm

H. RECOMMENDED REFLOW PROFILE :

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

